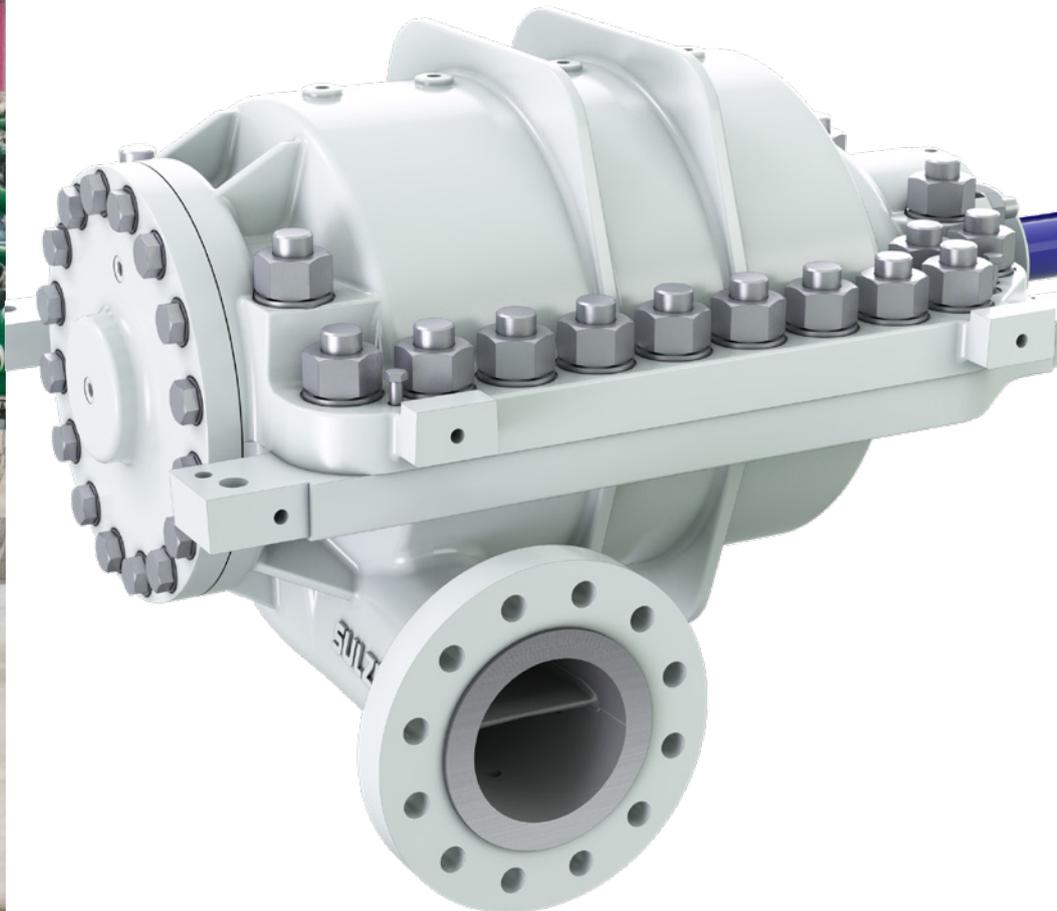
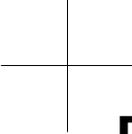


Solutions pour l'eau et les eaux usées

Pompe multi-étagée à plan de joint **Membranes MSN-RO**







Principales industries et applications

La production d'eau douce par osmose inverse (RO) nécessite un équipement fiable et économe pour garantir aux consommateurs locaux un approvisionnement en eau abordable et de qualité.

Les pompes d'alimentation à membrane MSN-RO sont le fruit d'une conception éprouvée et robuste, peaufinée au fil des années de fonctionnement dans le secteur de la désalinisation. Conçues pour répondre aux exigences individuelles de chaque application, nos pompes à plan de joint axial multi-étagées offrent des performances optimales dans cet environnement difficile.

- Conçues spécialement pour les applications d'osmose inverse
- Conçues sur mesure pour respecter vos spécifications qualité en traitement d'eau de mer
- Adaptées à une fréquence réseau de 50 Hz et 60 Hz
- Conçues pour un fonctionnement avec divers variateurs de fréquence
- Roulements auto-lubrifiés en configuration standard avec, en option, un roulement autonome lubrifié à l'huile
- Matériaux de haute qualité pour une excellente durabilité

Conçues pour la performance

Les pompes MSN-RO haute pression, à plan de joint axial multi-étagées, sont dotées d'une conception modulaire conformément aux normes Sulzer. Les matériaux et composants des pompes sont soigneusement sélectionnés pour le pompage d'eau de mer pré-filtrée, pré-traitée ou de liquides exempts de particules, présentant des propriétés corrosives similaires jusqu'à une température de 50 °C.

Des options pour répondre à toutes les applications

Nous proposons une vaste gamme d'options pour les pompes MSN-RO afin de répondre précisément aux exigences de votre application spécifique et de l'infrastructure environnante.

Il est possible de spécifier les brides conformément aux normes ASME B16.5, Classe 600 RF, ou DIN EN 1092-1, PN100 RF en option.

Les raccords filetés du corps sont fournis en standard, toutefois des raccords soudés du corps peuvent être sélectionnés en option.

Il est possible de spécifier des systèmes de roulements lubrifiés à l'huile si nécessaire. Avec les roulements auto-lubrifiés, une étanchéité de l'arbre est nécessaire uniquement côté aspiration basse pression.

L'ensemble complet

Le modèle MSN-RO est l'un des nombreux modèles d'une gamme de pompes conçues spécifiquement pour le secteur de l'eau. Nous pouvons livrer l'ensemble complet de pompes, agitateurs et aérateurs pour vos opérations. Cela offre des avantages significatifs en termes de conception du système et d'inventaires de pièces de rechange.

Avec des décennies d'expérience dans l'industrie, Sulzer possède le savoir-faire et l'expertise permettant d'optimiser la performance et la fiabilité de vos process.

Caractéristiques et avantages

Efficacité de pointe

- Efficacité optimisée de la pompe
- Consommation d'énergie réduite

Coûts de fonctionnement très bas

- Combinaison de conception hydraulique, d'efficacité optimale et de fiabilité éprouvée
- Consommation d'énergie réduite
- Coûts de maintenance réduits au minimum

Conception optimisée

- Etude Dynamique (CFD) complète pour une validation rigoureuse de la conception hydraulique

Systèmes d'étanchéité

- Garnitures mécaniques à cartouche (Plan 11 ou 13)
- L'étanchéité de l'arbre peut faire l'objet d'une maintenance sans démonter la pompe

Paliers sans maintenance

- Roulements auto-lubrifiés en standard
- Disponibilité permanente
- Longs intervalles de maintenance, avec toutes les pièces d'usure facilement accessibles sans démontage des brides de pompe de la tuyauterie
- Nécessite uniquement une garniture mécanique vers le bout d'arbre moteur.
- Réduction de l'empreinte carbone de la pompe

Équilibrage optimal

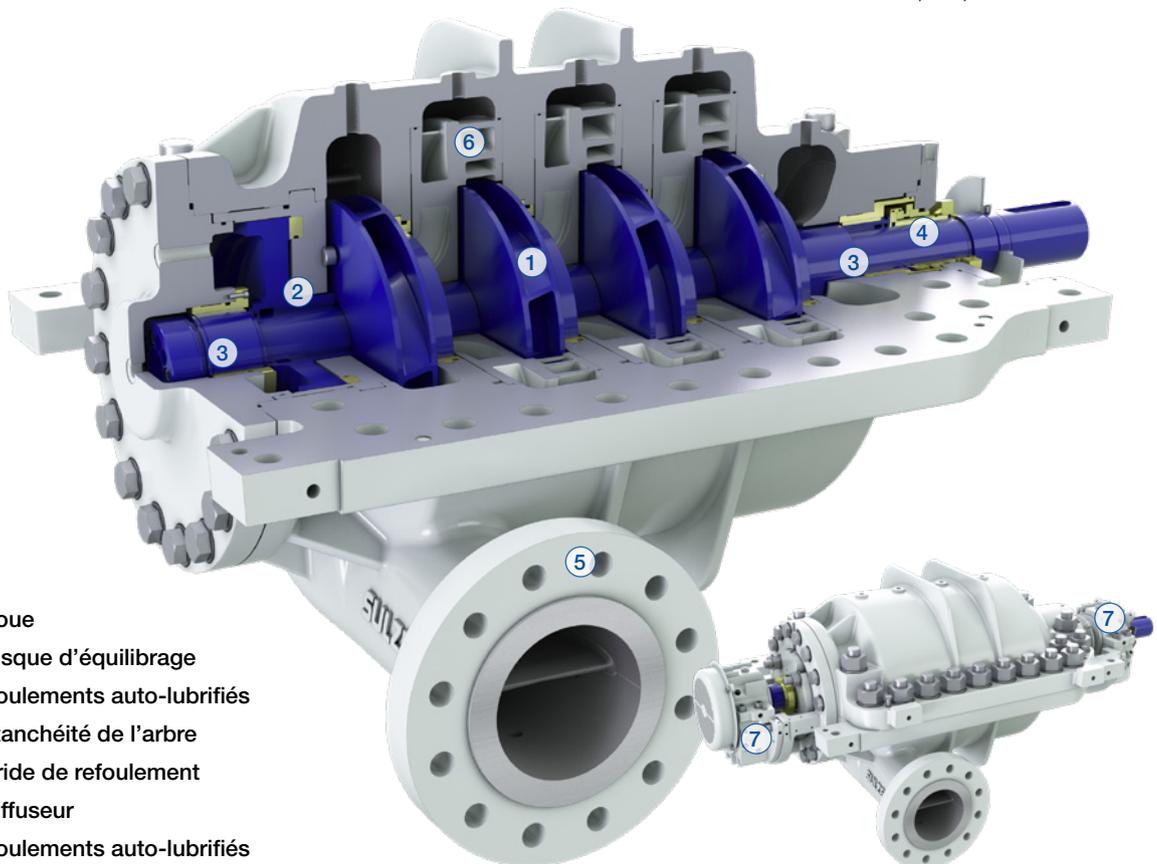
- Disque d'équilibrage pour un rotor parfaitement équilibré sur le plan axial
- Aucun palier de butée axial requis

Conception modulaire

- Deux à quatre étages pour fournir exactement la pression d'alimentation des membranes
- Deux conceptions hydrauliques pour répondre à une gamme plus vaste d'exigences de débit

Étanchéité de l'arbre

- Avec les roulements auto-lubrifiés, une étanchéité de l'arbre est nécessaire uniquement côté aspiration basse pression
- L'étanchéité de l'arbre peut faire l'objet d'une maintenance sans démonter la pompe



Spécifications

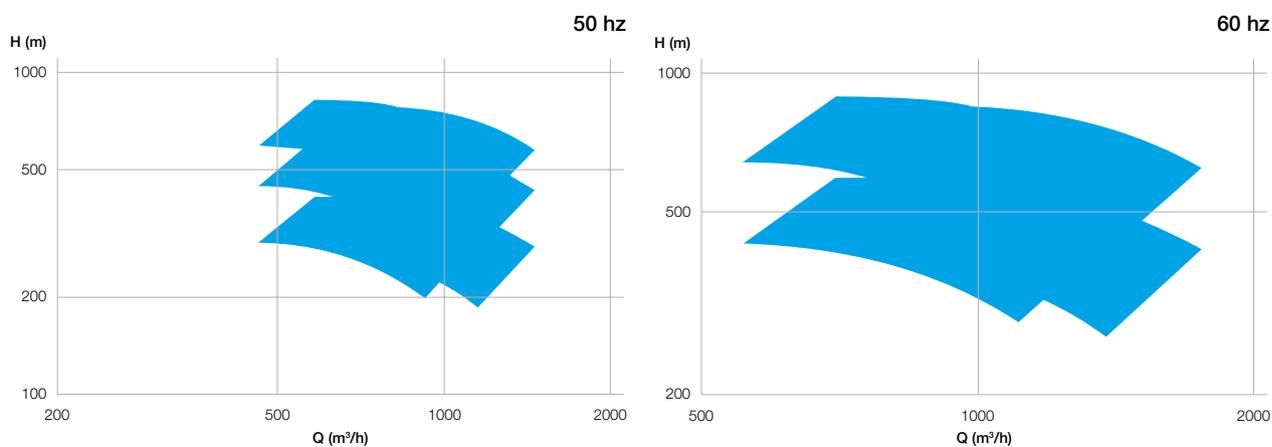
Matériaux

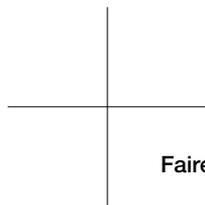
Pièce de pompe	Matériau
Corps	SuperDuplex A890 Gr. 5A ou 6A
Roue	SuperDuplex A890 Gr. 5A
Diffuseur	SuperDuplex A890 Gr. 5A (avec PEEK)
Arbre	A276 S32760
Corps intermédiaire/Couvercle du corps	SuperDuplex A890 Gr. 5A (avec PEEK) / SuperDuplex A890 Gr. 5A

Performances

	50 Hz	60 Hz
Brides de pompe (refoulement)	jusqu'à 200 mm	jusqu'à 8 po.
Débits	jusqu'à 1 450 m ³ /h	jusqu'à 7 680 GallonsUS/min
Hauteurs	jusqu'à 840 m	jusqu'à 2 940 pi.
Pressions	jusqu'à 100 bar	jusqu'à 1 450 psi
Températures	jusqu'à 50 °C	jusqu'à 122 °F

Plage de performances





Faire circuler l'eau. Les solutions eau et eaux usées de Sulzer.

Sulzer propose une large gamme de pompes et équipements connexes pour la production et le transport de l'eau ainsi que pour la collecte et le traitement des eaux usées municipales et industrielles. Notre expertise comprend également les technologies de séparation et les services sur les équipements rotatifs.

E10827 fr 11.2022, Copyright © Sulzer Ltd 2022

Cette brochure est une présentation générale. Elle n'apporte ou ne constitue aucune garantie d'une quelconque nature. Veuillez nous contacter pour obtenir une description des garanties proposées avec nos produits. Les instructions d'utilisation et de sécurité seront indiquées séparément. Toutes les informations des présentes peuvent faire l'objet de changements sans préavis.

