

SULZER

Sulzer Pumps

**Лидер по производству насосов и мешалок
для целлюлозно-бумажной промышленности**



The Heart of Your Process



Преимущества компании Зульцер Насосы в целлюлозно-бумажной промышленности

Наличие опыта, позволяющего удовлетворить ваши настоящие и будущие потребности.

Компетентность

Залогом успеха компании Зульцер Насосы является ее компетентность. Наши технологии и конкурентоспособность основаны на 110-летнем опыте тесного сотрудничества с ведущими целлюлозно-бумажными компаниями мира, поставщиками оборудования и инжиниринговыми компаниями.

Будучи нашим клиентом, вы получите доступ к обширному парку продукции для различных применений в целлюлозно-бумажной промышленности, отличающейся самыми передовыми технологиями в мире. Во многих случаях компания Зульцер Насосы была первым поставщиком инновационных разработок на рынок.

Выбирая насосное или перемешивающее оборудование компании Зульцер Насосы, вы делаете правильный выбор, обеспечивая надежную работу своего предприятия на протяжении всего его жизненного цикла.

Надежность

Надежность нашего насосного и перемешивающего оборудования зависит от правильного выбора, процесса производства и доставки, послепродажного обслуживания и обеспечения всей необходимой поддержки.

Насосы и перемешивающие устройства для целлюлозно-бумажной промышленности производства компании Зульцер получили известность благодаря их инновационному дизайну и прочности. Мы изготавливаем стандартную продукцию для любых применений, а также специальные изделия, изготовленные по требованию заказчика.

Новейшие производственные технологии наряду с процедурой строгого контроля качества обеспечивают высокий уровень эффективности при широком диапазоне условий процесса. Перед поставкой насосов компания Зульцер Насосы проводит тестирование. Отзывы, полученные из всех стран мира, где имеется целлюлозно-бумажная промышленность, подтверждают надежность работы с нами. Для заказчиков все это вместе взятое означает, что наше оборудование способно удовлетворить все технологические требования и обеспечить длительный срок службы оборудования.

В любой ситуации всегда есть возможность для совершенствования.

Научно-исследовательская работа

Научно-исследовательской работе в компании Зульцер Насосы всегда уделялось большое внимание. Самый крупный в мире научно-исследовательский центр, специализирующийся на насосном и перемешивающем оборудовании для целлюлозно-бумажной

промышленности, находится в г. Кархула (Финляндия). Мы работаем в тесном взаимодействии с нашими заказчиками, чтобы иметь возможность разрабатывать насосы и перемешивающие устройства, которые наилучшим образом отвечают запросам наших клиентов. На наших полномасштабных испытательных установках, предназначенных для тестирования оборудования для целлюлозно-бумажной промышленности, все технологическое оборудование проходит проверку в условиях, максимально приближенных к условиям их эксплуатации в будущем. У нас также имеется возможность осуществлять пробные прогоны перекачивающего и перемешивающего оборудования на собственном сырье заказчика.

Конкурентное преимущество за счет эффективных и надежных решений.

Преимущество за счет проведения самых интенсивных в мире исследований в области насосного и перемешивающего оборудования для целлюлозно-бумажной промышленности.

Наличие собственного литейного цеха и глубокие знания в области металлургии также являются нашими сильными сторонами в разработке оборудования, применяемого для процессов, где необходима высокая износостойкость и устойчивость к коррозии.

Инновационная деятельность

Результатом проводимой в компании Зульцер Насосы научно-исследовательской работы явились инновационные решения в области производства насосов и перемешивающего оборудования для целлюлозно-бумажной промышленности. Непрерывный поиск лучших решений на протяжении десятилетий привел к продлению срока службы насосов, используемых для самых различных целей. Наша компания является первой в вопросе перекачивания и перемешивания исходного сырья с концентрацией в диапазоне от 0 до 18%.

Наша глобальная цепочка обслуживания обеспечивает возможность выезда специалистов на вашу рабочую площадку.

Развитие бизнеса в регионах

Наши отношения с заказчиками основаны на целенаправленных продажах и наличии обслуживающего персонала, обладающего глубокими знаниями в области целлюлозно-бумажной промышленности. Их работа наряду с вашей дополняется известностью во всем мире, а также высоким уровнем подготовки торговой документации. Подача заказов на оборудование на местах и система обработки заказа дают возможность быстро удовлетворять все ваши потребности в соответствующем оборудовании. Мы стремимся удовлетворить все ваши потребности в отношении насосного и перемешивающего оборудования.

В дополнение к высоко квалифицированному персоналу и компетентности в своей области мы выигрываем за счет структуры компании Зульцер Насосы, которая, например, имеет сервисные центры в 60 странах мира.

ИННОВАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ДЛЯ ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

1980

Техника перекачивания MC® для бумажной массы средней концентрации

1987

Насосы для бумажной массы/технологические насосы AHLSTAR™
Химический смеситель AHLMIX™
Разгрузитель потока MC®

1988–1990

MCA, MCV; 2-е поколение систем перекачивания MC® с внешней и встроенной системой дегазации

1991

ZPP низкоимпульсный питающий насос

1992

SALOMIX® SL – семейство горизонтальных мешалок

1993

AHLMIX™ 2-ое поколение химических и паровых смесителей

1995

Внедрение AHLSTAR™ ASP самовсасывающего насоса с системой газоудаления

1996

AHLMIX™ FS, новая концепция смешивания газа

1999

SALOMIX® TES распределитель подачи массы средней концентрации

2000

SALOMIX® GLI конструкция для смешивания и разбавления в нижней зоне

2000–2001

MCE™, 3-е поколение насосов MC®

2004

The Fuider™ концепция перекачивания бумажной массы

2005

Новый насос для бумажной массы/технологический насос AHLSTAR^{UP}

2006

Новый высоконапорный многоступенчатый насос MBN

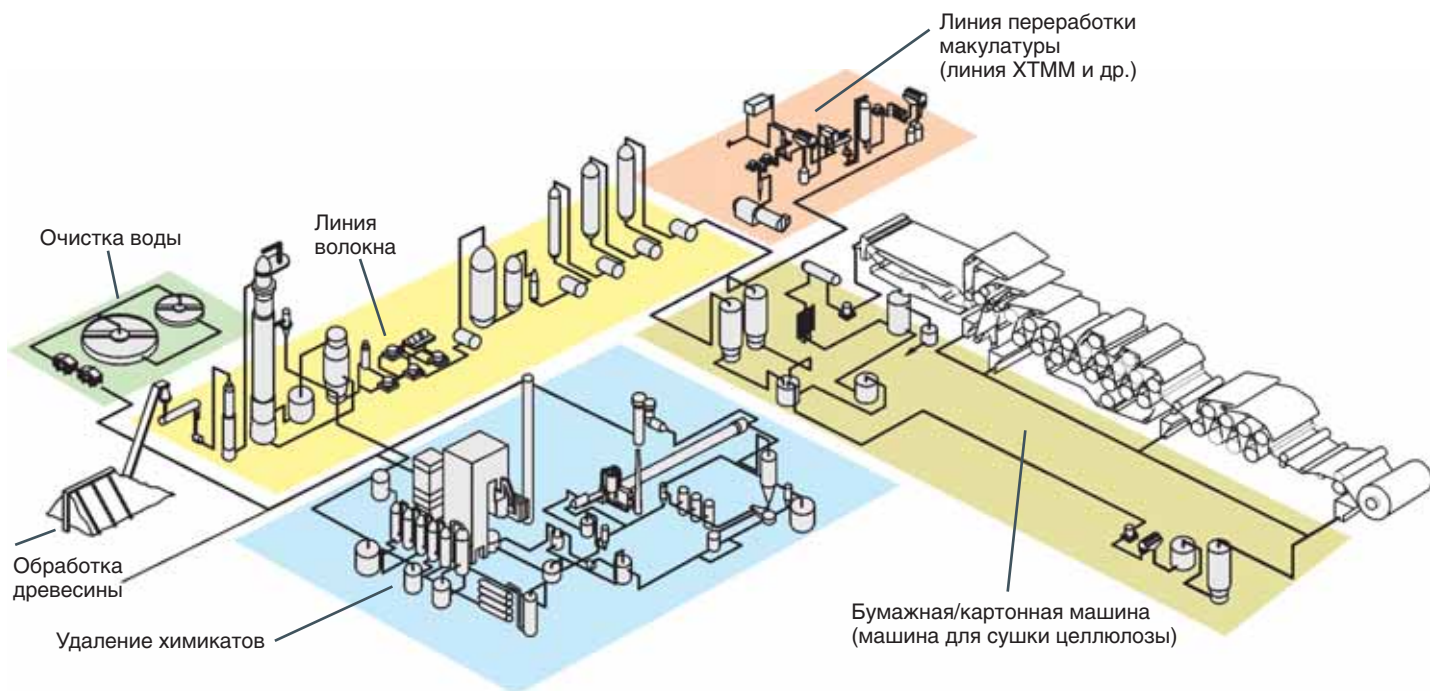


Решением всех технологических проблем может быть новый AHLSTAR^{UP} *)

Разработанный специально для целлюлозно-бумажной промышленности каждый насос AHLSTAR^{UP} изготавливается, исходя из потребностей заказчика, и способен обеспечить надежность процесса, высокую эффективность и низкие эксплуатационные затраты. Новые насосы AHLSTAR^{UP} обеспечивают экономию потребления энергии, уплотняющей воды, а также безопасность для окружающей среды.

Конструкция насосов AHLSTAR^{UP} отвечает требованиям EN ISO 5199 в отношении стандарта надежности, они соответствуют стандарту EN 22858 (ISO 2858).

Благодаря взаимозаменяемости модулей, деталей и компонентов потребность в запасных деталях не велика. При широком выборе насосов предлагается самая низкочастотная концепция уплотнения вала с динамическим уплотнением, механическими уплотнениями и набивкой. Конструкция насоса обеспечивает быструю и простую их установку и техническое обслуживание.



*) AHLSTAR^{UP} это торговая марка компании Зульцер Насосы

AHLSTAR^{UP} A – Очищенная и слабозагрязненная масса

Возможности

- высота напора до 160 м
- производительность до 2500 л/сек
- температура до 180°C

Применяется для любого стандартного перекачивания. Для 8% бумажной массы, щелоков. Воды, химикатов, чистой воды, конденсата и прочих.

- Открытые типы крыльчатки соответствующие жидкости
- Низкоимпульсная система гидравлики для питания напорного корпуса
- Специальная разработка гидравлики (A) для перекачивания бумажной массы, обеспечивающая экономию энергии и стабильность потока



AHLSTAR^{UP} N – Нет забиванию

Возможности

- Высота напора до 90 м
- производительность до 550 л/сек
- температура до 180°C

Применяется в тех случаях, когда обычные насосы для массы не могут справиться с перекачиванием жидкости из-за засорений и абразивного истирания, для некондиционной 8% массы, отходов, отработанной воды или других видов жидкостей с высоким содержанием твердого и других частиц.

- Специально разработанная незасоряющаяся система гидравлики (N) для обеспечения большей надежности
- Крыльчатки вихревые или открытого типа, соответствующие перекачиваемой жидкости.



AHLSTAR^{UP} W – Проблема износа решена

Возможности

- Высота напора до 110 м
- производительность до 2000 л/сек
- температура до 180°C

Для перекачивания жидкостей, обладающих повышенной абразивностью и коррозионностью, таких как известковое молоко и шлам, а также пигментов для покрытий.

- Специально разработанная износостойкая система гидравлики (W), изготовленная из износостойких материалов, что увеличивает срок службы в 6-8 раз по сравнению с обычными насосами.



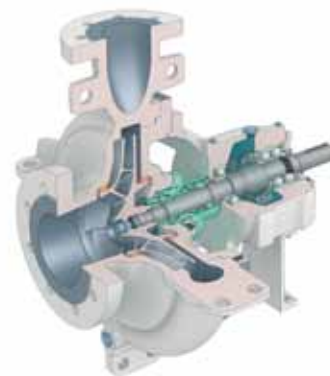
AHLSTAR^{UP} E – Конструкция позволяет выдерживать перепады давления и температуры

Возможности

- высота напора до 140 м
- производительность до 1700 л/сек
- температура до 210°C

Специальная конструкция для перекачивания горячих растворов, на такие позиции как циркуляция черного щелока варочного котла и др. (E гидравлика)

- Осевая опора не допускает нарушений по причине перепадов тепла и давления
- Давление на уровне 25 бар



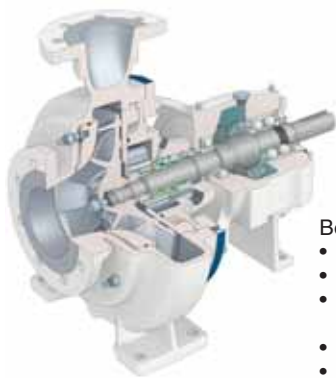


Воздух или газ являются проблемой для вашего процесса?

Продукция из серии AHLSTAR^{UP} реализует концепцию перекачивания жидкостей с содержанием газа и воздуха. Представлены следующие варианты гидравлических систем: оборудование для перекачивания бумажной массы (A), незасоряющиеся насосы (N), износостойкие (W).

Эти насосы используются для перекачивания различного сырья, содержащего воздух или газ, с концентрацией до 8%, щелочных растворов, мыльных растворов, пенящихся жидкостей, массы, а также для жидкостей с низким уровнем в баке.

Самозаполняющиеся насосы с газоудалением AHLSTAR^{UP} A, N и W



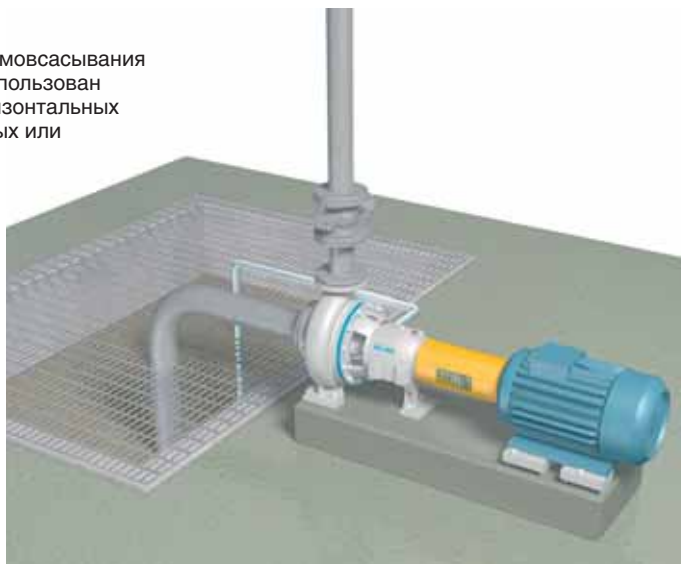
Возможности

- высота напора до 160 м
- производительность до 2500 л/сек
- температура до 180°C
- Встроенный вакуум-насос
- Благодаря возможности самовсасывания такой насос может быть использован для ванн дефибрера и горизонтальных сливов вместо вертикальных или погружных насосов.

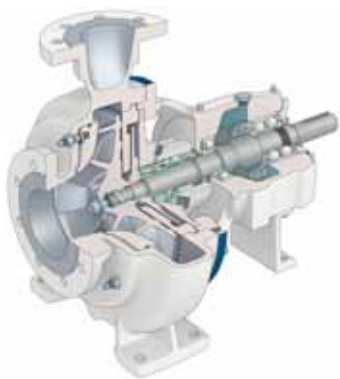
Пена с флотации



Насос AHLSTAR^{UP} для удаления газа, перекачивающий жидкость, содержащую пену, на линии флотации



Насосы AHLSTAR^{UP} A, N и W, оснащенные газоотделителем



- Возможности
- высота напора до 160 м
 - производительность до 2500 л/сек
 - температура до 180°C
 - Встроенный газоотделитель



Преимущества

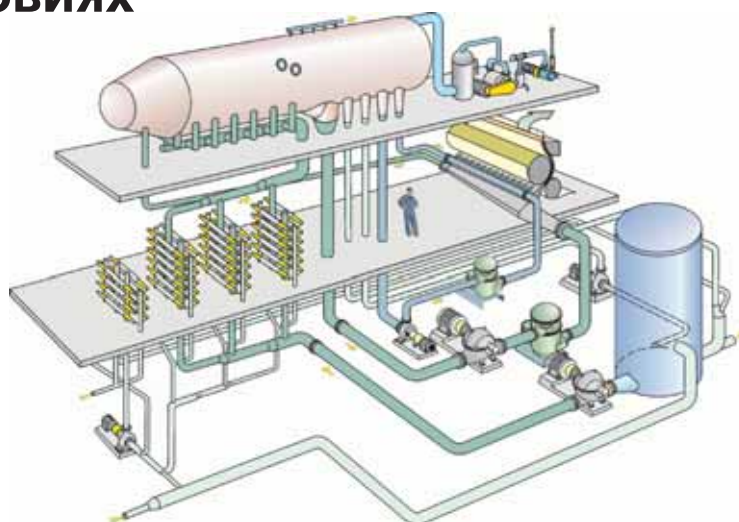
- Процесс протекает беспрепятственно, несмотря на высокий уровень содержания воздуха
- Снижается потребность в дорогостоящих и вредных для окружающей среды веществах для пеногашения
- Поддерживается стабильное давление, обеспечивающее спокойное протекание процесса
- Благодаря удалению газа/воздуха повышается производительность остального технологического оборудования
- Насос A, N или W может быть в последующем преобразован в самовсасывающий насос A, N или W с газоудалением или в насос с отделителем газа или наоборот.



Насосы, которые можно применять на самых ответственных позициях и самых сложных условиях

Ассортимент насосов, производимых компанией Зульцер Насосы, включает несколько типов насосов, разработанных для применения при наличии особых требований в различных процессах на предприятиях целлюлозно-бумажной промышленности.

Поскольку вся работа бумагоделательной машины связана с насосом подачи питания в напорный ящик, то такой насос является одним из самых важных на заводе.



Насосы подачи питания в напорный ящик ZPP

Возможности

- высота напора до 170 м
- производительность до 6500 л/сек
- температура до 120°C

Насосы ZPP разработаны специально для современного высокоскоростного оборудования для производства бумаги и картона, требующего минимальной пульсации, абсолютной надежности и высокой эффективности.

- Получение точных отливок на нашем собственном литейном заводе является основным фактором при выполнении требований по низкой пульсации.
- Высокое качество отделки поверхностей исключает возможность застревания волокон и образования наростов.
- Надежность проверена использованием на лучшем в мире оборудовании для производства бумаги и картона при получении бумаги различных сортов.



Высоконапорные многоступенчатые насосы MBN

Возможности

- высота напора до 900 м
- производительность до 110 л/сек
- температура до 180°C
- давление до 100 бар

Используются для работы с чистыми или слегка загрязненными жидкостями, для перекачивания воды на spryski, уплотняющей воды, во всех тех случаях, когда требуется высокое давление/высокая высота напора

- Прочная конструкция обеспечивает надежность в эксплуатации и простоту в обслуживании
- Инновационное многоугольное соединение крыльчаток – шпонки не нужны
- Для уплотнения вала имеются не требующие обслуживания динамические уплотнения, механические уплотнения и сальниковая набивка
- Простота в обслуживании – необходим только один узел с роликовыми подшипниками и одно уплотнение вала



Незабивающиеся консольные насосы NKP/WKP

Возможности

- высота напора до 55 м
- производительность до 120 л/сек (NKP) и 90 л/сек (WKP)
- Температура до 95°C



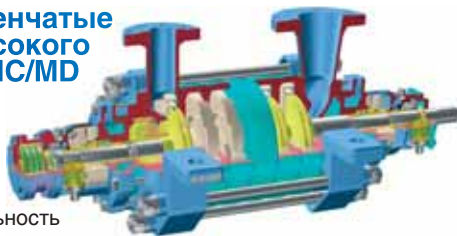
Применим при любых суровых условиях эксплуатации для ванн дефибрера и горизонтальных сливов. Используется для перекачивания отходов, бумажной массы и отработанной воды с высоким содержанием твердых частиц.

- Не засоряющаяся система гидравлики (NKP)
- Износостойкая конструкция и гидравлика (WKP)
- Нет уплотнения вала, отсутствует потребность в уплотняющей жидкости
- Подшипники не погружены в жидкость, смазки не требуется

Многоступенчатые насосы высокого давления MC/MD

Возможности

- высота напора до 2600 м
- производительность до 280 л/сек
- температура до 280°C
- давление до 270 бар



Применяется для чистых жидкостей, поступающих в качестве питания в котел-утилизатор

- Высокая эффективность и широкие возможности гидравлики
- Специальная гидравлика с низким уровнем высоты столба под всасывающим патрубком насоса для работы без кавитации и с низким уровнем шума
- Съемное устройство PERMAVOR® для продления срока службы

Незабивающиеся консольные насосы NVP

Возможности

- высота напора до 85 м
- производительность до 340 л/сек
- температура до 95°C



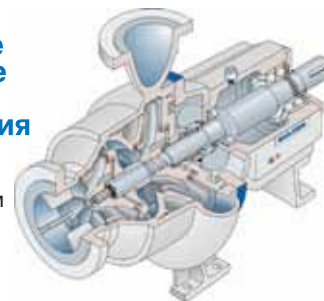
Применим при любых суровых условиях эксплуатации для ванн дефибрера и горизонтальных сливов. Используется для перекачивания отходов, бумажной массы и отработанной воды с высоким содержанием твердых частиц.

- Незабивающаяся система гидравлики
- Для глубоких ванн дефибрера
- Уплотнение вала не требуется

Двухступенчатые низкоскоростные насосы LSP высокого давления

Возможности

- высота напора до 220 м
- производительность до 300 л/сек
- температура до 180°C



Специальная конструкция для подачи варочного раствора в верхнюю зону варочного котла.

- Двухступенчатый насос с выдвигающейся через заднюю стенку конструкцией для простоты обслуживания
- Специальная гидравлика с низким уровнем столба под всасывающим патрубком насоса
- Для систем с высоким давлением от 25 бар



Доверьтесь пионерам в области технологии перекачивания массы средней концентрации (MC®)

Насосные системы MCE™ разработки Зульцер для массы средней концентрации доказали, что они являются наиболее надежным решением для целлюлозно-бумажной промышленности.

При выборе решений для создания насосов для целлюлозно-бумажных комбинатов компания Зульцер Насосы использует соответствующую технику Fluider™.

В ассортимент проверенных и запатентованных систем перекачивания сырья Fluider™ входят:

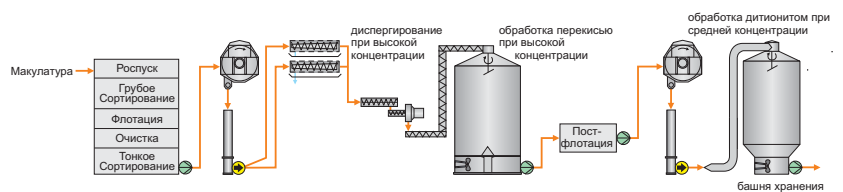
Системы перекачивания LCET™
Системы перекачивания MCE™
Системы перекачивания KCE™

Основные достоинства следующие:

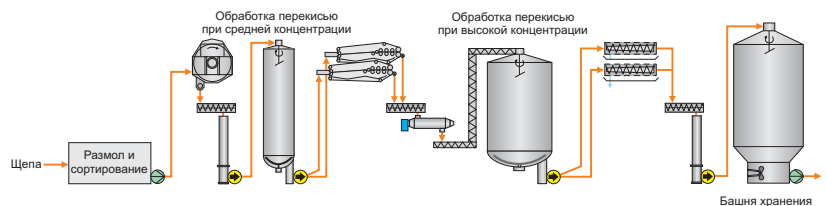
- Очень высокая эффективность, снижение затрат на потребление энергии и на установку
- Правильная флюидизация предотвращает наличие избыточного количества волокон
- Варианты систем дегазации
встроенная система дегазации
отдельная внешняя система дегазации MDS
система дегазации без вакуумного насоса
- Перекачивание при высоких температурах
- Высокий и низкий уровень перекачивания на входе
- В большинстве вариантов система с одним приводом
- Проверенная конструкция с продолжительным сроком службы

Возможности

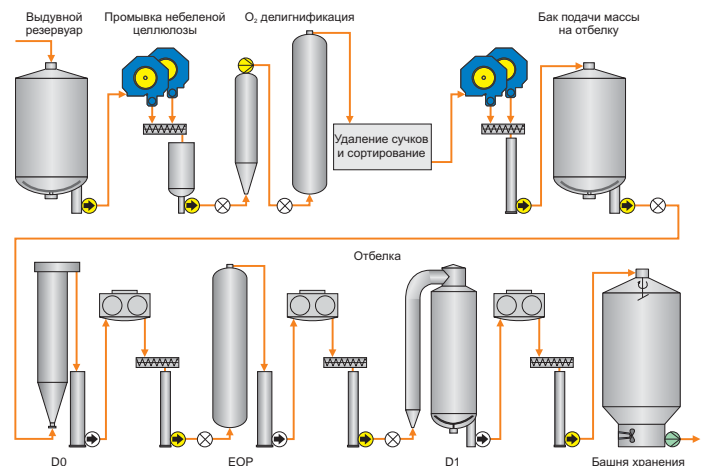
- высота напора до 240 м
- от 20 до 5000 мт/сутки
- диапазон концентрации от 6 до 18%



Линия переработки макулатуры



Линия механической массы

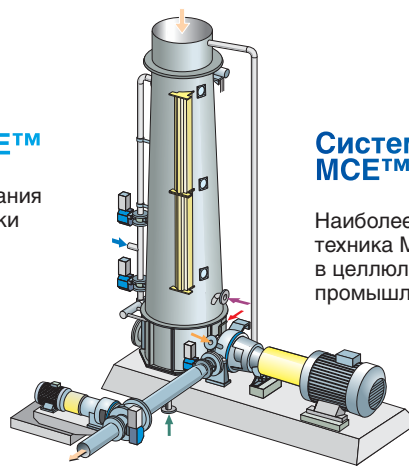


Линия отбеливания крафт целлюлозы



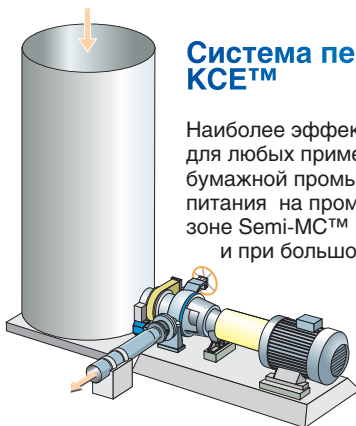
Система перекачивания LCE™

Самая эффективная система перекачивания для использования на линиях переработки макулатуры и механической массы



Система перекачивания MCE™

Наиболее современная насосная техника MC® для любых применений в целлюлозно-бумажной промышленности



Система перекачивания KCE™

Наиболее эффективная насосная техника для любых применений в целлюлозно-бумажной промышленности при подаче питания на промывочный пресс в диапазоне Semi-MC™ (средняя концентрация) и при большом объеме потоков.



Скребок разгрузчик MC® и выгрузка башен

Используется для башен высокой концентрации

Возможности

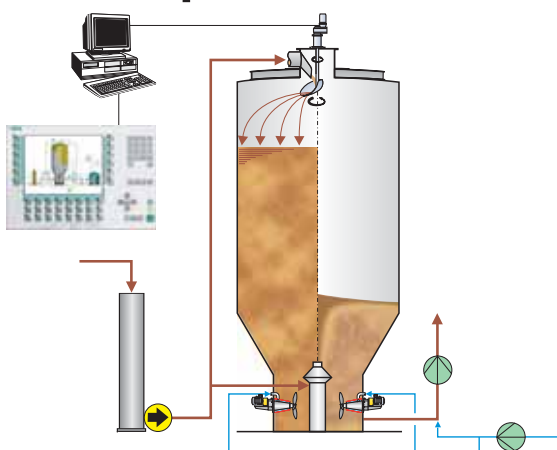
- Концентрация в башне до 13% без разбавления
- Концентрация в башне до 20 -35% с разбавлением
- Обычная концентрация на выходе 8-13%

Прочая продукция MC®

- Химический смеситель для газообразных и жидких отбеливающих химических веществ, а также смешивания пара с бумажным сырьем
- Разгрузочное устройство MC® для разделения и регулировки потока сырья высокой концентрации, а также для разгрузки башен и реакторов. С помощью разгрузочного устройства MC® можно удалить газ из процесса



Ряд оборудования для смешивания SALOMIX® - это важная часть продукции Зульцер Насосы для перемешивания



Компания Зульцер Насосы владеет уникальной технологией для применения в целлюлозно-бумажной промышленности в процессе перемешивания. Более чем 30-летний опыт работы в целлюлозно-бумажной промышленности гарантирует успех при решении современных задач в области смешивания

Распределитель SALOMIX® TES с верхним вводом *)

TES обеспечивает равномерное разбрызгивание по поверхности для контроля потока в верхней части башни, где самая высокая концентрация. Качество бумажной массы, нагнетаемой TES, остается высоким. Этот способ имеет следующие преимущества:

- Создает однородный непрерывный нисходящий поток, нет зон застоя бумажной массы
- Переменная скорость вращения обеспечивает постоянное распыление свежего верхнего слоя бумажной массы, независимо от уровня поверхности.
- Предотвращает каналообразование и попадание воздуха в бумажную массу.



СИСТЕМА SALOMIX® GLI *)

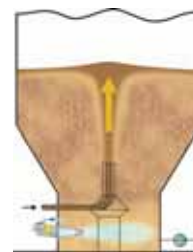
GLI это система с осевым валом, расположенным по центру накопительной башни. GLI обеспечивает бесперебойную работу накопительных и отбеливающих башен высокой концентрации с большой площадью дна, где используется несколько перемешивающих устройств. GLI обеспечивает эффективное перемешивание, более интенсивное разжижение обеспечивается за счет наличия рассекателей



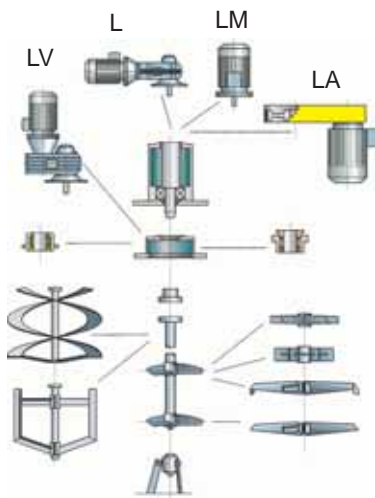
- GLI с рассекателями на разжижении используется для получения хорошо контролируемой зоны перемешивания/разжижения в донной части башни.
- С помощью системы GLI обеспечивается эффективное разделение зоны накопления и зоны активного перемешивания и разжижения, что является мощным инструментом при достижении равномерной концентрации на выгрузке и обеспечивает хороший уровень работы башни.

СИСТЕМА SALOMIX® VULCA *)

VULCA это еще один вариант башни с донным перемешиванием. Поскольку VULCA устанавливается в донной части башни, процесс заполнения башни и перекачивания сырья через VULCA обеспечивает экономию энергии, увеличивает зону донного перемешивания и предотвращает попадание воздуха в бумажную массу на нижних уровнях.



*) Запатентовано



Мешалки с вертикальным модулем

Серия L SALOMIX®

Серия L охватывает мешалки с редукторным или ременным приводом, устанавливаемые вертикально (монтаж через верх резервуара или через его днище). Мешалки серии L предназначены для накопительных башен, растворителей, реакторов и производственных емкостей.

- Различные варианты крыльчаток способны удовлетворить любые требования процесса в соответствии с реологией смешиваемых жидкостей.
- Максимальная универсальность модулей
- Применяются для баков емкостью от 1 до 2500 м³
- Диаметр крыльчаток до 8300 мм, диапазон мощности до 450 кВт



Мешалка SALOMIX® LV

Серия SALOMIX® SL

Горизонтальные мешалки SL, имеют редукторный или ременный привод. Их конструкция обеспечивает работу с сырьем при любых условиях.

- Дают хороший результат в плане экономии энергии и улучшения качества перемешивания
- За счет четырех регулируемых литых лопастей пропеллера достигается точный контроль мощности
- Коническая форма корпуса обеспечивает поддержку пропеллера и работу без вибрации.
- Максимальная концентрация при перемешивании 6%, мощность 110 кВт, диаметр пропеллера 1700 мм

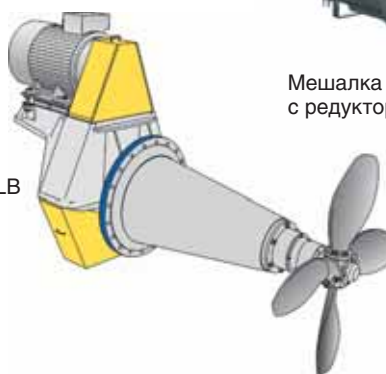


Мешалка SALOMIX® SLG с редукторным приводом



Мешалка SALOMIX® SLF с редукторным приводом

Мешалка SALOMIX® SLB с ременным приводом





Обеспечение и совершенствование процессов перекачивания и перемешивания

Зульцер насосы – Служба поддержки заказчиков

Доступность и высокое качество исполнения

Постоянная доступность и высокое качество работы насосов и мешалок на предприятиях целлюлозно-бумажной промышленности являются нашими основными задачами в вопросе организации службы поддержки заказчиков.

Благодаря высокой квалификации наших сотрудников и хорошему знанию технологии и возможностей применения мы способны предоставить полный выбор инновационных решений при обслуживании наших заказчиков для поддержки их насосов и мешалок в рабочем состоянии.

- Запасные детали
- Обслуживание на рабочих местах
- Услуги по ремонту
- Модернизация
- Соглашения на техническое обслуживание

Услуги по подбору запасных деталей

Мы обеспечиваем поставку оригинальных деталей для всего нашего оборудования. Быстрота отклика на ваши запросы достигается за счет совместной деятельности складов и подразделений логистики

Наши компоновочные узлы и комплекты делают обслуживание насосов на предприятиях целлюлозно-бумажной промышленности простым и быстрым.

- Заменяемые единицы
- Подшипниковые узлы
- Комплекты для модернизации
- Комплекты для обслуживания

Запасные детали нашего производства изготавливаются из тех же современных материалов, что и наше новое оборудование. Оригинальные запасные детали производства компании Зульцер имеют правильный профиль, допуски и соответствующие зазоры, что обеспечивает их отличную подгонку, как при первой установке, так и в последующем.

Обслуживание на рабочих местах

Имеющие большой опыт работы в эксплуатационных условиях инженеры, имеющие современное оборудование, оказывают широкий диапазон услуг в эксплуатационных условиях

- Ремонты и осмотры на рабочей площадке
- Услуги по установке и проверке
- Пуск и контроль
- Мониторинг условий
- Проверка насосов
- Обучение персонала
- Выявление неисправностей и их устранение

Предоставляемое нашей компанией обслуживание на рабочей площадке позволяет улучшить работу оборудования. Для наших заказчиков это значит, что проблем при работе насосного оборудования почти не бывает, а, кроме того, обеспечивается оптимальный уровень запасов.

Услуги по ремонту

Когда вы планируете провести сервисное обслуживание или обновление насосов или мешалок на вашем заводе, наши сервисные центры всегда готовы помочь вам. Наши сервисные центры способны оказать услуги практически по всем насосам, используемым в целлюлозно-бумажной промышленности, включая любые технологические, многоступенчатые, вертикальные насосы, оборудование МС® и мешалки.

Значительное внимание в нашей деятельности по сервисному обслуживанию уделяется тщательному анализу неисправностей с предоставлением заказчику профессиональной оценки в необходимости ремонта, а также по оценке его стоимости.

Модернизация оборудования

Нами разработаны решения для проведения модернизации с целью увеличения производительности оборудования выше проектных значений. Наши услуги по модернизации включают все этапы, начиная с проводимого на рабочей площадке анализа, реконструкции, пуска и обучения персонала.

Разработанные нами решения по модернизации имеют следующие цели

- Более высокая производительность при перекачивании или перемешивании
- Снижение потребления энергии
- Увеличение срока службы
- Исключение проблем в ходе работы оборудования
- Значительное снижение затрат

Соглашения на техническое обслуживание

Все предоставляемые нами сервисные услуги могут быть объединены одним соглашением на обслуживание. Помимо традиционно предоставляемых услуг мы занимаемся разработкой новых вариантов, которые также могут быть включены в соглашения на обслуживание.

- Обменный центр, способный исключить потребность хранения ненужных запасных деталей и ускорить обслуживание оборудования
- InvO – концепция оптимизации запасов, созданная с целью уменьшить, а в последующем и вовсе обойтись без хранения запасных
- PumpsOnline – электронный инструмент, предоставляющий информацию об установленном оборудовании в оперативном режиме, документации об изделиях и возможность сделать заказ на любые запасные детали в электронной форме.

Ревизия потребления энергии

Рентабельность и новые решения приобретают все большее значение в мировом бизнесе. Нашим решением в данном вопросе является концепция Sulzer Green™ (более высокая эффективность использования энергии за счет новых решений). Концепция Sulzer Green™ соединяет знание своего дела заказчиком с опытом компании Зульцер и высокоэффективным оборудованием, обеспечивая рентабельность производства. Результат – оптимизация процесса перекачивания с высокой эффективностью использования энергии, лучшая надежность оборудования и увеличение производительности.

Наша деятельность в области предоставления услуг нацелена на непрерывное совершенствование работы насосного и перемешивающего оборудования, установленного на предприятиях наших заказчиков. В фокусе нашего внимания находятся следующие задачи:

- Увеличение доступности оборудования
- Ликвидация узких мест
- Улучшение эффективности
- Продление срока службы оборудования
- Выбравка проблемных насосов
- Оптимизация процессов перекачивания и перемешивания

Мы гарантируем безостановочную работу вашего процесса.

Сеть представительств

- Штаб-квартиры подразделений
- Производственные мощности
- Сервисные центры
- Офисы по продажам



Финляндия

Sulzer Pumps

Sulzer Pumps Finland Oy

P.O. Box 66

FI-48601 Kotka, Finland

Тел. +358 (0)10 234 3333

Факс +358 (0)10 234 3331

E-mail europa.pumps@sulzer.com

www.sulzerpumps.com

Россия

Sulzer Pumps

ЗАО Зульцер Насосы

195220, Санкт-Петербург,

Гражданский пр. 11

Тел. (812) 324 7427

Факс (812) 324 7426

E-mail spb@sulzer.com

www.sulzerpumps.com

