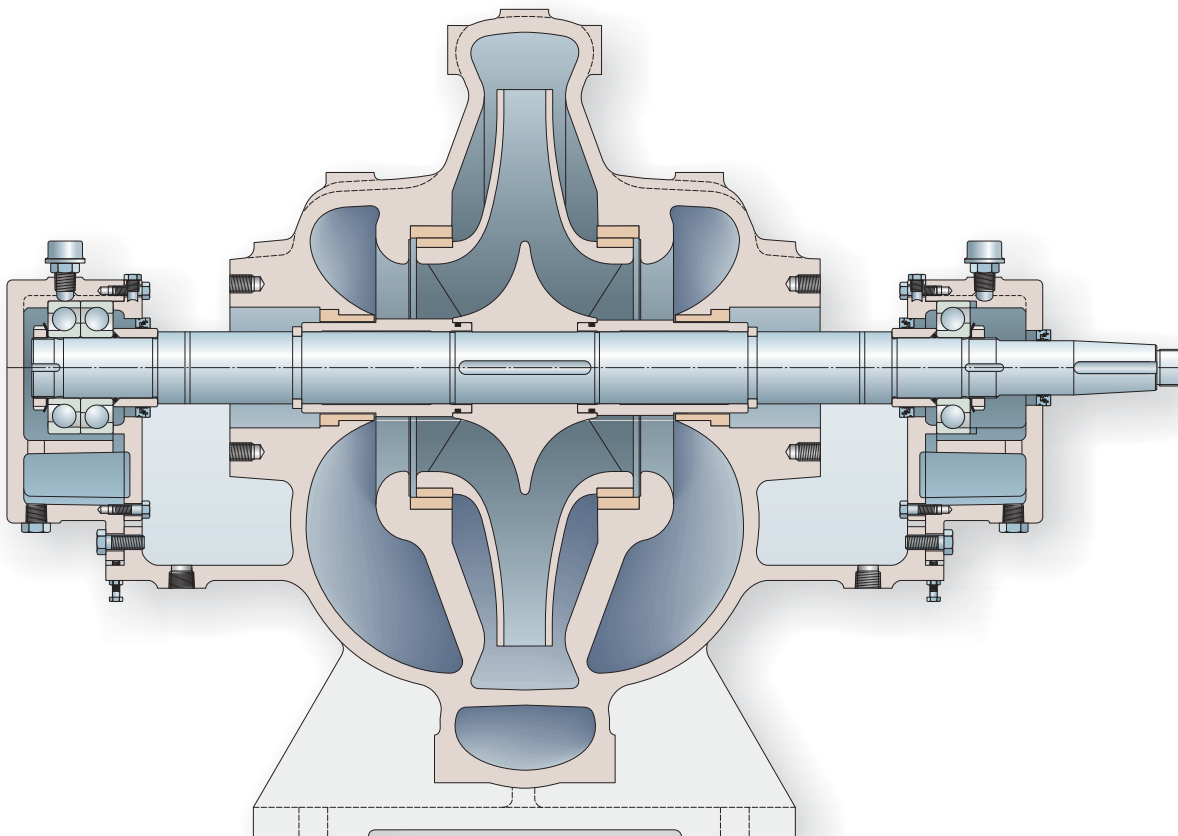


Одноступенчатые насосы типа SMH с горизонтальным разъемом корпуса по стандарту API 610 (ISO 13709)



Компания «Sulzer Pumps»

Компания «Sulzer Pumps» обладает более, чем 135-летним опытом разработки и изготовления насосов с глубокой приверженностью и полным пониманием потребностей наших заказчиков.

Детальные знания технологии и областей применения позволяют нам разрабатывать новые конструктивные решения для наших основных областей специализации, включая

системы, разработанные с учетом условий конкретного заказчика.

Наши активные исследования и разработки поддерживают этот подход, всегда ориентированный на интересы потребителей.

Компания «Sulzer Pumps» располагает возможностями для продажи и сервиса на основных рынках мира, чтобы обеспечивать быструю, гибкую реакцию и поддержку.

Компания «Sulzer Pumps» на протяжении длительного времени поставляет своим деловым партнерам современные технические решения в следующих отраслях промышленности:

- Нефтегазовая
- Переработка углеводородов
- Целлюлозно-бумажная
- Энергетика
- Пищевая, металлургическая и производство удобрений
- Водоснабжение и водоотведение

Конструкция и изготовление

Насосы типа SMH разработаны для использования в нефтегазовой промышленности и промышленности переработки углеводородов. Технологические процессы в этих отраслях обычно требуют перекачивания воспламеняющихся, токсичных жидкостей или ответственных хладагентов, часто при повышенных температурах и давлениях. Исходя из этого эксплуатационниками был разработан стандарт API 610 (ISO 13709). В нем сконцентрированы базовые требования к материальному исполнению, конструкции и качеству, которым должны отвечать насосы.

Насосы типа SMH компании Sulzer сконструированы не только для того, чтобы соответствовать требованиям API 610, но и совершенствовать многолетний опыт практической эксплуатации в самых различных областях применения.

Заводы компании Sulzer, занимающиеся изготовлением и агрегатированием насосов типа SMH, специализируются на поставке оборудования для всех этих областей. Все системы: контроля качества, изготовления, испытаний и управления проектами также разработаны для предоставления высокого уровня обслуживания, требуемого рынком.

И это гораздо больше, чем просто «соответствие стандартам».

Каждый участник производственного процесса полностью понимает задачу, которую должен выполнять данный насос. Такие глубокие знания процессов имеют целью поставку насосного агрегата, который создан не просто для соответствия спецификации заказчика, но разработан и выполнен так, чтобы обеспечить наилучшие технические характеристики и надежность в реальных условиях эксплуатации.



Конструктивные особенности и преимущества

Подшипники

- Исполнение для тяжелых условий эксплуатации, что увеличивает срок службы
- Парные радиально-упорные подшипники с угловым контактом и радиальный шариковый подшипник

Уплотнение вала

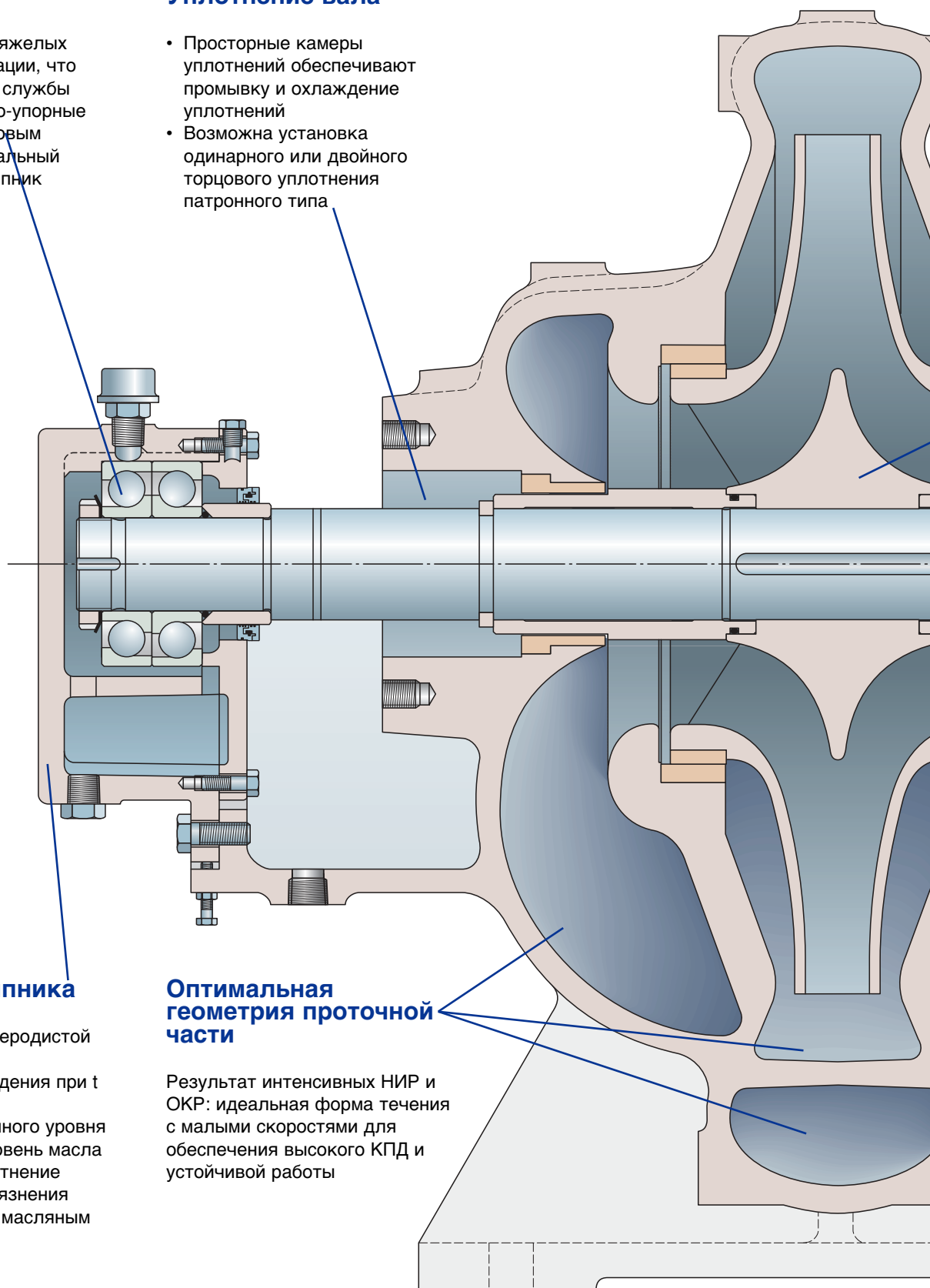
- Просторные камеры уплотнений обеспечивают промывку и охлаждение уплотнений
- Возможна установка одинарного или двойного торцового уплотнения патронного типа

Корпус подшипника

- Изготовлен из углеродистой стали
- Не требует охлаждения при t среды до $150\text{ }^{\circ}\text{C}$
- Масленка постоянного уровня поддерживает уровень масла
- Лабиринтное уплотнение задерживает загрязнения
- Возможна смазка масляным туманом

Оптимальная геометрия проточной части

Результат интенсивных НИР и ОКР: идеальная форма течения с малыми скоростями для обеспечения высокого КПД и устойчивой работы

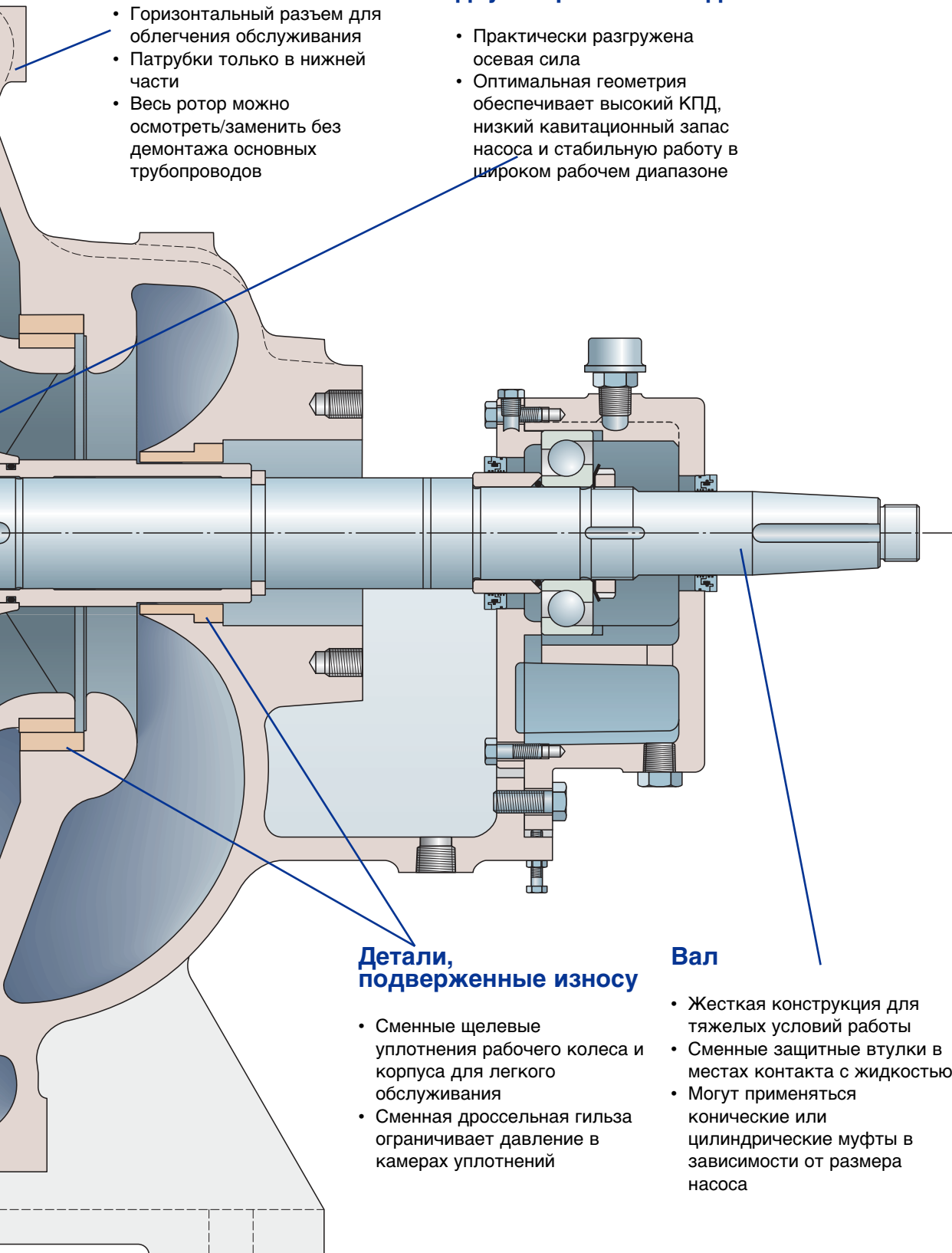


Корпус

- Горизонтальный разъем для облегчения обслуживания
- Патрубки только в нижней части
- Весь ротор можно осмотреть/заменить без демонтажа основных трубопроводов

Рабочее колесо двухстороннего входа

- Практически разгружена осевая сила
- Оптимальная геометрия обеспечивает высокий КПД, низкий кавитационный запас насоса и стабильную работу в широком рабочем диапазоне



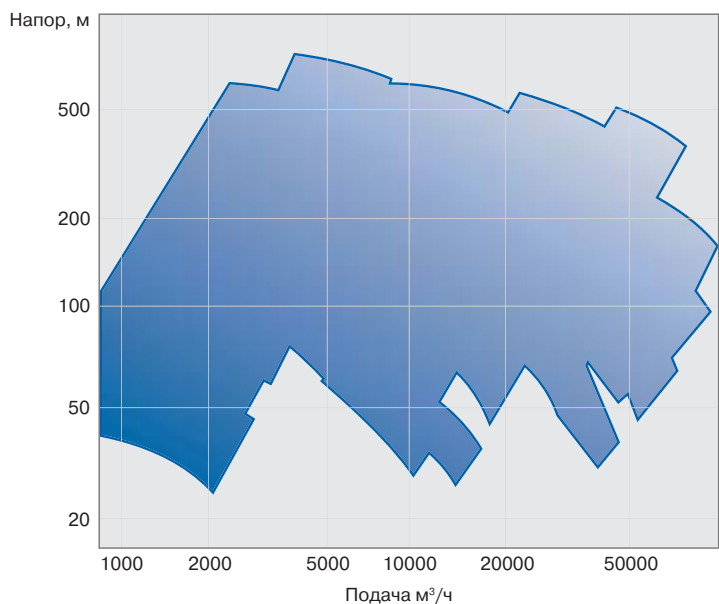
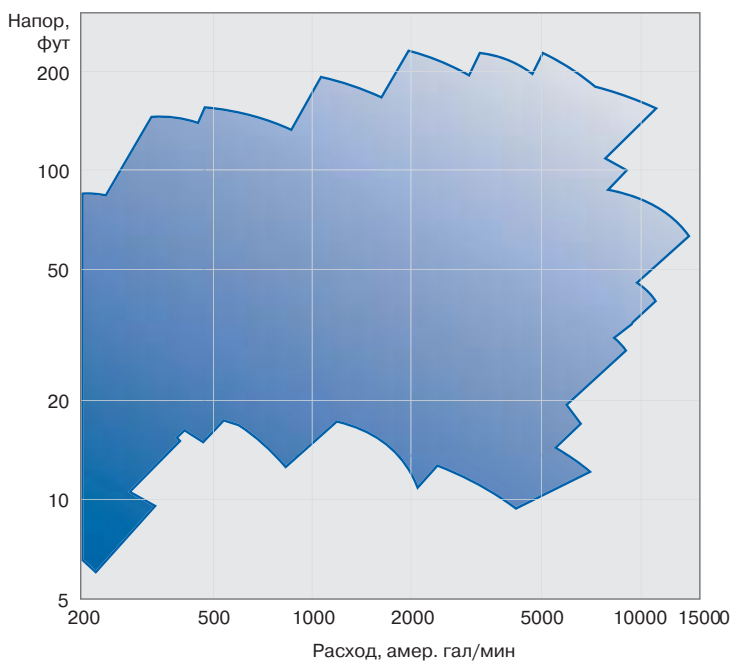
Детали, подверженные износу

- Сменные щелевые уплотнения рабочего колеса и корпуса для легкого обслуживания
- Сменная дроссельная гильза ограничивает давление в камерах уплотнений

Вал

- Жесткая конструкция для тяжелых условий работы
- Сменные защитные втулки в местах контакта с жидкостью
- Могут применяться конические или цилиндрические муфты в зависимости от размера насоса

Характеристики



Эксплуатационные характеристики

	SMH 50 Hz	SMH 60 Hz
Размер насоса (напорного патрубка)	от 150 до 800 мм	от 6 до 32 дюймов
Подача	от 150 до 10 000 м³/час	от 660 до 44,000 амер. гал./мин
Напор	от 10 до 200 м	от 32 до 650 футов
Давление (в зависимости от размера)	до 25 бар	до 362 фут/кв. дюйм
Температура	от -10°C до 150°C	от 15 до 302°F



Посетите наш вебсайт и узнайте более подробную информацию об офисах нашей компании, расположенных по всему миру:

www.sulzerpumps.com

или напишите нам письмо по электронной почте:

moscow@sulzer.com