

**Передовые решения по перекачиванию  
и перемешиванию различных сред в  
сахарной промышленности**



The Heart of Your Process



## Мы предлагаем заказчикам проверенные и инновационные решения по перекачиванию и перемешиванию различных сред

Опыт компании Sulzer Pumps' наряду с работой в тесной связке с заказчиками, а также применяемые ноу-хау дают нам неоспоримое преимущество при разработке новых решений по перекачиванию и перемешиванию различных сред в сахарной промышленности. Исследования и разработки компании обеспечивают все нужды заказчика.

### Сотрудничество с заказчиками

Опыт работы Sulzer Pumps в сахарной промышленности был получен в ходе многолетнего тесного сотрудничества с заказчиками и понимания их потребностей. Мы предлагаем линейку технологических насосов, специальных насосов, перемешивающих устройств, а также смесителей, которые используются в сахарном производстве. Тесное сотрудничество с заказчиками и понимание технологических особенностей позволяет нам разрабатывать оптимальные решения. Таким образом, мы не только предлагаем точно подобранный насос, но и наиболее подходящие материалы, уплотнения вала и вспомогательное оборудование для обеспечения долгой и надежной работы насосов.

### Соответствие требованиям

Рабочие условия в сахарной промышленности меняются по всему миру. Ключевым фактором, обеспечивающим высокую эффективность работы, является выбор правильного насоса. Заказчики, выбравшие насосы компании Sulzer Pumps, смогли повысить надежность производственного процесса и даже перешли с применения резервных насосов на систему, в которой используется только один насос.

Мы гордимся тем, что способны удовлетворить любые нужды наших заказчиков при выборе необходимого насоса. Насосы Sulzer Pumps могут работать с любыми, даже самыми «трудными» жидкостями. Наши разработки и исследования позволяют разрабатывать новейшие решения по перекачиванию и перемешиванию различных сред в сахарной промышленности. Результатом таких разработок является применяемое нами динамическое уплотнение, а также самовсасывающие насосы с опцией газоудаления для жидкостей, содержащих газы.

### Ближе к заказчикам

В распоряжении каждого заказчика находятся знания и опыт, предлагаемые нашими инженерами и сервисной службой. Данное сотрудничество дополняется нашими глобальными знаниями и тщательно составленной документацией. Проведение местных тендеров, а также быстрая обработка заказов позволяет удовлетворить любые нужды заказчика в области оборудования для перекачивания и перемешиванию различных сред.

Кроме того, в распоряжении заказчиков находится глобальная сеть Sulzer Pumps, включающая в себя 60 центров сервисного обслуживания по всему миру.



## Основное оборудование для применения в сахарной промышленности

СВЕКЛОВИЧНЫЙ САХАР								
Технология производства	Продукция	Мойка	Экстракция	Очистка	Выпаривание	Кристаллизация	Доп.	
Одноступенчатые насосы	AHLSTAR серия A	•	•	•	•	•	•	•
	AHLSTAR серия N	•	•					•
	AHLSTAR серия W	•	•	•				•
	AHLSTAR серия A. Самовсасывающие насосы с узлом газоудаления	•	•	•	•		•	•
	AHLSTAR серия N. Самовсасывающие насосы с узлом газоудаления	•	•					•
	AHLSTAR серия W. Самовсасывающие насосы с узлом газоудаления	•	•					•
	CPT	•	•	•	•	•	•	•
Многоступенчатые насосы	MBN			•	•			•
Вертикальные насосы	N или W	•						•
Мешалки	SALOMIX® LV, SLB/SLG		•	•		•		
ТРОСТНИКОВЫЙ САХАР								
Технология производства	Продукция	Мойка	Экстракция	Очистка	Фильтрация	Выпаривание	Кристаллизация	Доп.
Одноступенчатые насосы	AHLSTAR серия A	•	•	•	•	•	•	•
	AHLSTAR серия N	•	•					•
	AHLSTAR серия W	•	•	•	•			•
	AHLSTAR серия A. Самовсасывающие насосы с узлом газоудаления	•	•	•	•	•	•	•
	AHLSTAR серия N. Самовсасывающие насосы с узлом газоудаления	•						•
	AHLSTAR серия W. Самовсасывающие насосы с узлом газоудаления	•						•
	CPT	•	•	•	•	•	•	•
Многоступенчатые насосы	MBN			•		•		•
Вертикальные насосы	N или W	•						•
Мешалки	SALOMIX® LV, SLB/SLG		•	•	•		•	
РАФИНАЦИЯ								
Технология производства	Продукция	Аффинация	Очистка	Выпаривание	Кристаллизация	Доп.		
Одноступенчатые насосы	AHLSTAR серия A	•	•	•	•	•	•	•
	AHLSTAR серия N							•
	AHLSTAR серия W		•					•
	AHLSTAR серия A. Самовсасывающие насосы с узлом газоудаления	•	•				•	•
	AHLSTAR серия N. Самовсасывающие насосы с узлом газоудаления							•
	AHLSTAR серия W. Самовсасывающие насосы с узлом газоудаления							•
	CPT	•	•	•	•	•	•	•
Многоступенчатые насосы	MBN		•	•			•	
Вертикальные насосы	N или W						•	
Мешалки	SALOMIX® LV, SLB/SLG	•	•			•		



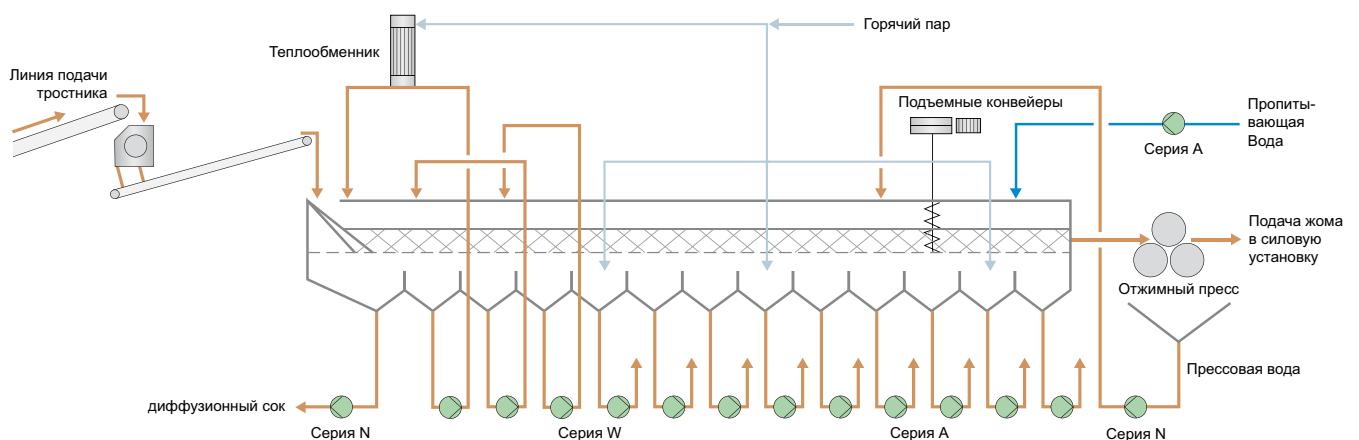
## Изготовитель насосов для производителей сахара

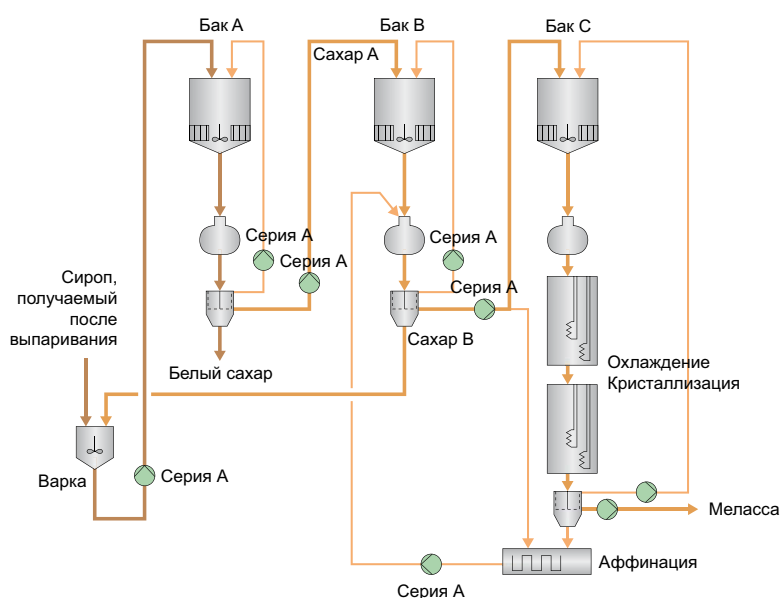
Опыт компании Sulzer Pumps в сахарной промышленности охватывает производство свекловичного сахара, тростникового сахара, а также рафинирование сахара. Мы обладаем богатым опытом в области перекачивания сред в сахарном производстве. В основе нашей работы лежит тщательный подбор насосов: нами были подробно изучены все особенности производства сахара, а также возможные проблемные зоны. Это позволяет нам предоставлять нашим заказчикам полезную информацию, а также помочь им подобрать необходимый насос в соответствии с технологическими потребностями.

### Пример применения в производстве тростникового сахара

Иногда при производстве тростникового сахара возникает необходимость в износостойком оборудовании. Это наиболее актуально в начале производственного процесса, для которого характерно отделение твердых примесей тростникового сахара. Специалисты компании Sulzer предлагают

на выбор широкую линейку сталей, а также тесно сотрудничают с нашим литейным производством для выбора наиболее оптимального материального исполнения с целью снижения стоимости жизненного цикла оборудования.



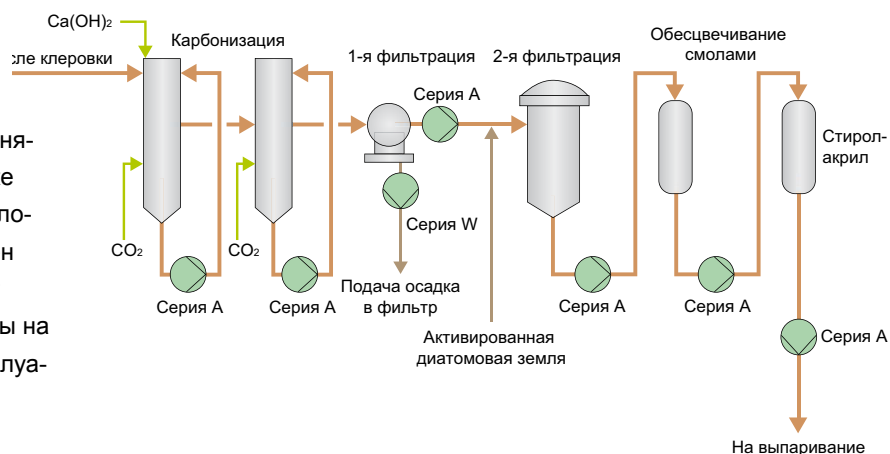


### Пример применения в производстве свекловичного сахара

В свекловичных суспензиях (таких как оттеки и меласса) может содержаться много воздуха. Данный воздух может нарушить нормальную работу центробежного насоса. Благодаря самовсасывающим насосам Sulzer с узлом газоудаления процесс перекачки, а, следовательно, и процесс производства сахара, проходит без сбоев. В зависимости от требований заказчика, вакуумный насос может быть как встроенным (на одном валу с рабочим колесом), так и отдельным.

### Пример использования при рафинировании сахара

Инновации компании Sulzer успешно применяются на рафинадных заводах, при перекачке соков, воды и химических растворов. Технологический насос AHLSTAR линейки А оснащен уплотнением вала Dynaseal, который имеет много достоинств, позволяя снизить расходы на техническое обслуживание и повысить эксплуатационную надежность.





## Насосы на любую технологическую позицию

### AHLSTAR серия A

Технологические насосы AHLSTAR серии A предназначены для перекачивания чистых, абразивных или коррозионных жидкостей. В случае содержания газа или воздуха в перекачиваемой среде насос может быть оснащен внешним или внутренним модулем газоудаления, позволяющим стабилизировать работу насоса. Динамическое уплотнение Sulzer было специально разработано для перекачки сложных жидкостей и обеспечивает надежную работу насосов, а также позволяет снизить расходы на обслуживание.

**Производительность 2500 л/с**

**Давление 16 бар**

**Температура 180 °С**



### AHLSTAR серия W

Технологические насосы AHLSTAR серии W предназначены для перекачивания коррозионных и абразивных жидкостей, когда особенно важно обеспечить износостойкость. Особая гидравлическая конструкция, позволяет снизить эрозию, а тщательный подбор конструктивных материалов деталей насоса, способность противостоять коррозии, что обеспечивает эксплуатационную долговечность и надежность. Насосы также могут быть укомплектованы модулем газоудаления.

**Производительность 2500 л/с**

**Давление 16 бар**

**Температура 180 °С**



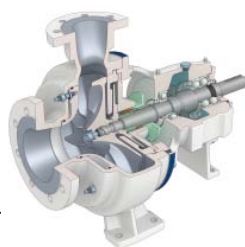
### AHLSTAR серия N

Технологические насосы AHLSTAR серии N предназначены для перекачивания жидкостей с высоким содержанием крупных или длинных частиц или волокон. Данные насосы обеспечивают эффективное перекачивание, когда обычные технологические насосы не справляются из-за забивания. Насосы также могут быть укомплектованы модулем самовсасывания и газоудаления.

**Производительность 550 л/с**

**Давление 16 бар**

**Температура 180 °С**





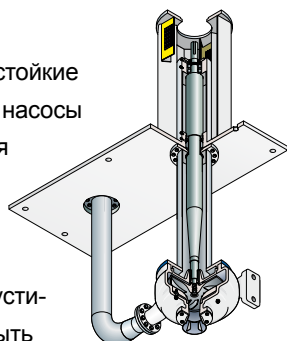
## NKP, WKP

Незабывающиеся NKP и износостойкие WKP вертикальные консольные насосы применяются для перекачивания жидкостей, содержащих твердые частицы или шлам, когда применение промежуточного подшипника скольжения недопустимо. Консольные насосы могут быть оснащены закрытыми, открытыми или вихревыми рабочими колесами.

**Производительность 120 л/с**

**Давление 10 бар**

**Температура 95 °С**



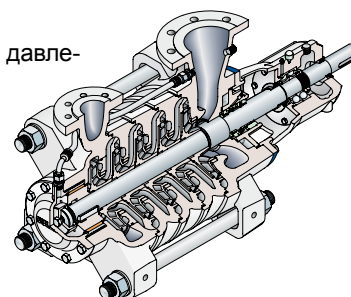
## MBN

Идеальным насосом среднего давления, является многоступенчатый секционный насос MBN. Насос может быть изготовлен из различных материалов, включая дуплексные нержавеющие стали. В насосе применяются встроенные диффузоры, а также подшипники скольжения со смазкой перекачиваемой средой, что позволяет упростить конструкцию, уменьшить размеры насоса и снизить расходы.

**Производительность 110 л/с**

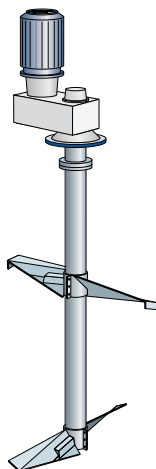
**Давление 100 бар**

**Температура 180 °С**



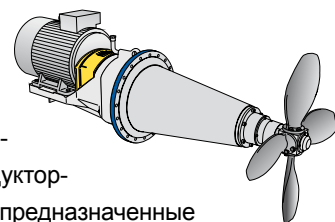
## Мешалка SALOMIX® LV

Серия L включает в себя мешалки с редукторным или ременным приводом, которые устанавливаются либо вертикально (на верхний фланец бака, либо через дно бака), либо горизонтально – на фланец стенки реактора. Диапазон мощности перемешивающих устройств до 450 кВт. Универсальное рабочее колесо с одноуровневыми или многоуровневыми лопатками, турбинами, дисками смесителей, якорем и т.д. позволяют управлять различными процессами смешивания в соответствии с реологическими свойствами перемешиваемой жидкости.



## Мешалка SALOMIX® SL/ST

Мешалки SL/ST представляют собой горизонтальные перемешивающие устройства с редукторным или ременным приводом, предназначенные для работы в соответствующих производственных условиях. Для них характерно низкое энергопотребление и высокая эффективность. Сочетание регулируемого четырехлопастного литого винта и конусообразной формы корпуса обеспечивает эффективное перемешивание. Жесткая конструкция делает данные мешалки надежными и обеспечивает долгий срок эксплуатации. Диапазон диаметров винтов составляет от 315 мм до 1700 мм, диапазон мощностей – до 110 кВт



**Финляндия****Sulzer Pumps**

Sulzer Pumps Finland Oy  
P. O. box 66  
FI-48601 Kotka Finland  
Тел.: +358 10 234 3333  
Факс: + 358 10 234 3331

**Россия****Sulzer Pumps**

ЗАО "Зульцер Насосы"  
195220, Санкт - Петербург  
Гражданский пр.11, 10 этаж  
Тел.: +7 (812) 324 74 27  
Факс: +7 (812) 324 74 26  
E mail: spb@sulzer.com  
www.sulzercorp.ru

**Sulzer Pumps**

Филиал ЗАО "Зульцер Насосы" в  
Екатеринбурге  
620089 г. Екатеринбург  
Машинная ул. 42а, офис 1107  
Тел.: +7 (343) 253 19 11  
Факс: +7 (343) 253 19 12  
E-mail: ekat@sulzer.com  
www.sulzercorp.ru

[www.sulzerpumps.com](http://www.sulzerpumps.com)

E10073 ru 05.2011 (500), Copyright © Sulzer Pumps

Данная брошюра предназначена для презентации продукции. Она не предоставляет никаких гарантий. Для получения информации по гарантиям, предоставляемым на нашу продукцию, необходимо связаться с офисом компании. Указания по применению и безопасности эксплуатации будут предоставлены отдельно. Информация, содержащаяся в настоящей брошюре, подлежит изменению без предварительного уведомления.