



# Sulzer Pumps Sulzer Green™ – Kilowatit kuriin!

Sulzer Green™ (Greater energy efficiency with new solutions) on uusi konsepti tuotantolaitoksen pumppauksen energiatehokkuuden optimointiin.

Sulzer Green™ -konseptissa asiakkaan prosessitietämys ja Sulzerin vankka pumppausosaaminen yhdistetään kustannustehokkaalla tavalla kokonaisuudeksi. Lopputuloksena saadaan entistä energiatehokkaampi, luotettavampi ja kapasiteetiltaan nykytarpeita vastaava prosessi.

## Sulzer Green™ -konseptin hyödyt käyttäjälle:

- energiansäästö
- optimoitu pumppaus
- entistä luotettavampi prosessi (Pumppujen toimiessa optimialueella vikaantumisriski on pienin mahdollinen.)
- tarkistetut/päivitetyt pumppauksen säätötavat
- kapasiteettirajoitteisten pumppujen havaitseminen ja niihin puuttumisen mahdollisimman kustannus- ja energiatehokkaasti
- päivitetty tietämys pumppauksesta ja pumppujen kehityksen tuomista uusista mahdollisuuksista.

## Sulzer Green™ -konsepti sopii parhaiten asiakkaille, joiden

- pumppauksen energiankulutus on merkittävä
- prosessiin on tehty tai on suunnitella esim. kapasiteettimuutoksia
- pumput kaipaavat uusimista lähitulevaisuudessa
- pumput toimivat huonolla hyötysuhteella
- prosessia ajetaan osakuormalla.

Sulzer Green™ -konseptilla parannetaan pumppauksen energiatehokkuutta pysyvästi. Lisäksi konsepti antaa valmiudet reagoida ajotapa- ja kapasiteetti-muutoksiin optimaalisesti.

Sulzer Green™ -konseptia tukevat Sulzerin muut innovatiiviset tuotteet – erityisesti energiatehokkaat AHLSTAR<sup>UP</sup>\* -sarjan pumput ja MC<sup>®</sup> -pumppausjärjestelmät sekä pumpun suorituskyvyn optimointiin ja kunnonvalvontaan tarkoitettu Sulzer IntO™ -konsepti.

Sulzer Green™ -konseptilla pyritään vastaamaan prosessitarpeiden lisäksi myös asiakkaiden ”vihreisiin” haasteisiin. Ympäristönsuojelu on yhteinen tavoitteemme.



\*AHLSTAR<sup>UP</sup> on Sulzer Pumpsin tavaramerkki.