

Acelerador de corriente

Gama ABS XSB 1600 - 2500 M

SULZER

50 Hz

Compactos aceleradores de corriente diseñados para una gran variedad de aplicaciones. Estos equipos son especialmente idóneos para crear un flujo de líquido homogéneo en grandes depósitos.

Diseño

El acelerador de corriente Gama ABS XSB está construido como un equipo compacto, encapsulado y estanco, con una hélice y un sistema de acoplamiento automático.

Los equipos están disponibles en **Fundición Gris (EC)**.

La temperatura máxima permitida del líquido en funcionamiento continuo es 40 °C

Motor:

IE3 Premium Efficiency, trifásico, con rotor en jaula de ardilla, 4 polos, 50 Hz, clase de aislamiento F (155 °C). Sumergencia máxima 20 m.

Hélice:

2 álabes, técnicamente optimizada, con un excelente efecto de auto-limpieza y funcionamiento carente de vibraciones. Diseñada para conseguir grandes empujes y, por tanto, un gran caudal en dirección axial.

Anillo deflector de sólidos:

Este anillo patentado protege a la junta mecánica de daños provocados por la posible entrada de sólidos o materiales fibrosos.

Rodamientos:

Todos los rodamientos están lubricados de por vida y libres de mantenimiento, diseñados para una vida útil estimada de más de 100.000 h.

Caja reductora:

De gran resistencia a la fatiga, alto rendimiento y larga vida útil. Lubricación por vida.

Sellado del eje:

Junta radial en el lado del motor y junta mecánica de carburo de silicio en el lado del líquido independiente del sentido de giro. Anillos tóricos y retenes realizados en NBR.

Vigilancia de la junta:

Por medio del Sistema DI compuesto de sensores en la cámara de conexiones, cámara de aceite, motor y caja reductora.

Vigilancia de la temperatura:

Por medio del Sistema TCS Thermo formado por contactores bimetalicos que actúan como sondas térmicas en cada una de las fases del estátor para avisar o desconectar el motor antes de que se exceda la temperatura máxima permisible, por ejemplo, debido a una sobrecarga, alta temperatura del líquido u otras causas.

Cable:

10 m en material resistente al agua residual.

Longitudes opcionales (m):

15, 20, 25, 30.

Opciones:

Versión antideflagrante (EX), aislamiento clase H, Juntas en vitón, cable apantallado EMC, manguito protector de cable, PTC o PT 100 en el estátor, sello mecánico doble.



Peso del acelerador:

XSB 1621,1625 = 300kg,

XSB 1622,1624 = 305kg,

XSB 1623 = 310kg

XSB 1821, 1824, 1825 = 305kg, XSB 1822, 1823 = 300kg

XSB 2021, 2024, 2025 = 305kg, XSB 2022, 2023 = 310kg

XSB 2221 = 305kg, XSB 2222, 2223 = 310kg, XSB 2224 = 300kg

XSB 2521,2524=305kg, XSB 2522,2523=310kg,

XSB 2525=300kg

Peso del pedestal en hormigón y acoplamiento:

XSB16.., 18.., 20.. = 490 kg

XSB22.., 25.. = 650 kg

Materiales

Elemento	Material
Alojamiento motor	EN1563; EN-GJS-400-18 (GGG-40)
Eje del motor	1.0060 (St 60-2)
Eje de la hélice	1.7225 fully encapsulated (42CrMo4)
Eje de la hélice (Sello mecánico doble)	1.4418
Hélice	Poliuretano sólido y reforzado
SopORTE acoplamiento	DIN 17 445; 1.4408 (AISI 316L)
Tornillería	1.4401 (AISI 316)

Datos técnicos

Motor	PA 12/4	PA 19/4	PA 25/4	PA 35/4	PA 40/4	PA 45/4	PA 55/4
Potencia nominal [kW]	1.2	1.9	2.5	3.5	4.0	4.5	5.5
Intensidad nominal 400 V [A]	2.37	3.75	4.63	7.63	8.38	11.4	12.5
Rendimiento del motor [%]	87.8	88.3	89.6	88.4	88.2	89.5	89.9
Velocidad de la hélice [r.p.m.]	42 / 47	39/47/53/54	43/47/53/61	53/60/61/68	64	57 / 61	87

Datos de funcionamiento

Modelo de hidráulica.	Diámetro de la hélice (mm)	Potencia P _p en kW	Motor kW
XSB 1621	1600	0.7	1.2
XSB 1622	1600	1.3	1.9
XSB 1623	1600	2.0	2.5
XSB 1624	1600	2.8	3.5
XSB 1625	1600	4.6	5.5
XSB 1821	1800	0.8	1.2
XSB 1822	1800	1.2	1.9
XSB 1823	1800	1.5	2.5
XSB 1824	1800	2.7	3.5
XSB 1825	1800	3.3	4.0
XSB 2021	2000	1.1	1.9
XSB 2022	2000	1.6	2.5
XSB 2023	2000	2.1	2.5
XSB 2024	2000	3.1	3.5
XSB 2025	2000	3.6	4.0
XSB 2221	2200	1.1	1.9
XSB 2222	2200	1.6	2.5
XSB 2223	2200	2.4	2.5
XSB 2224	2200	3.9	4.5
XSB 2521	2500	1.4	1.9
XSB 2522	2500	1.7	2.5
XSB 2523	2500	2.2	2.5
XSB 2524	2500	3.0	3.5
XSB 2525	2500	3.7	4.5